

Historische Industriearchitektur mit moderner Technik vereint

Martin Neubauer

Das „Gasometer C“ in Wien ist ein Vorzeigeprojekt für die gelungene Integration eines denkmalgeschützten Gebäudes in die Bedürfnisse moderner Städteplanung. Das historische Gebäude wurde mit aktueller Lüftungstechnik ausgestattet.

Die Gasometer sind das Wahrzeichen des Stadtteils Wien Simmering.



Die Gasometer im Wiener Stadtteil Simmering wurden von 1896 bis 1899 errichtet und produzierten Stadtgas durch Vergasung von Steinkohle für die Straßenbeleuchtung und die Nutzung durch Privathaushalte. Nach der Umstellung auf Erdgas Mitte der 1970er Jahre wurden sie im Jahr 1984 stillgelegt. Die insgesamt vier zylindrischen Gebäude sind ein Wahrzeichen des Stadtbilds und wurden im Zuge einer Revitalisierung neuen Bestimmungen zugeführt, angepasst an die Bedürfnisse der Bürger einer modernen Stadt. Der denkmalgeschützte Gebäudekomplex beherbergt heute auf insgesamt 220.000 m² die verschiedensten Nutzungskonzepte. Im Gasometer C sind 92 Eigentumswohnungen auf sechs Wohngeschossen, drei Büro- sowie fünf Garagen- und zwei Einkaufszentren-Geschosse unter einem Dach vereint.

Hohe Ansprüche einer Musikschule

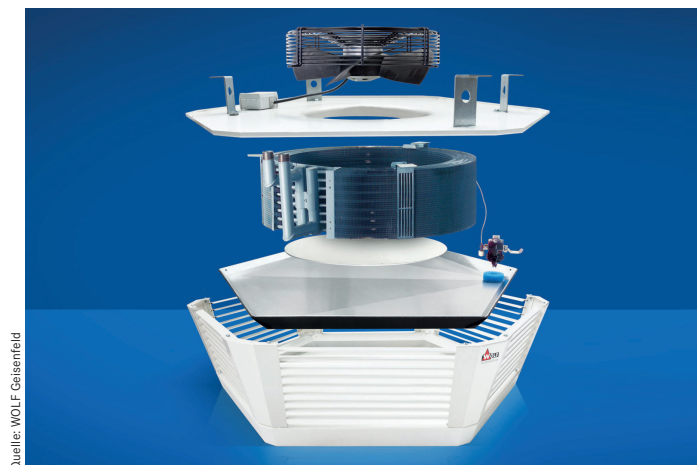
Die akustische Qualität des Bauwerks prädestiniert es zum idealen Standort für eine Musikschule. Die Klimatisierung der Schulungsräume übernehmen 19 Umluftkühlgeräte der Marke WOLF Geisenfeld, die die hohen Ansprüche an Hygiene, Energiebedarf und minimalste Schallabstrahlung gewährleisten. Das gelieferte Modell FB-A-K Ultra ist das Premiumprodukt der Baureihe und erfüllt neben besten energetischen Werten auch die hohen optischen Erwartungen des Auftraggebers. Ausgestattet mit Sicheflügel-Ventilatoren der neuesten Generation garan-

Der Autor
 Martin Neubauer, WOLF Anlagen-Technik, Geisenfeld

tieren sie Wirtschaftlichkeit und sichern die Erfüllung aller aktuellen Normen und Richtlinien. Alle FB-A-K Ultra Heiz- und Kühlgeräte sind mit einer 3D-Kondensatwanne ausgestattet, die eine 100 %ige Ableitung von entstehendem Kondensat gewährleistet. Den Abtransport des Kondensats übernimmt eine Zentrifugalpumpe, die direkt und ohne Rückstände arbeitet. Durch den Verzicht auf einen Schwimmerschalter mit Pumpensumpf verbleiben keinerlei Kondensat-Rückstände. Diese Technologie garantiert einwandfreie Hygiene.

Die Vorteile der Umluftkühlgeräte FB-A Ultra

- besonders leise durch AC- oder EC-Sicheflügel
- Energie sparende EC-Ventilatoren verfügbar
- Ausblas seitlich
- Ansaug oben über oder unter der Decke möglich
- Anschluss Heizmedium oben
- Luftlenklamellen individuell einstellbar
- Kondensatpumpe
- Kondensatwanne
- Lieferung komplett verdrahtet und verschlaucht
- Umluft-, Mischluft- und Außenluftbetrieb
- Regelung WOLF-Tronic; stufenlos, 2- oder 5-stufig
- Luftleistung bis 3.750 m³/h
- Heizleistung bis 40 kW
- Kühlleistung bis 19,9 kW



Der FB-A Ultra sorgt für einwandfreie Hygiene und Erfüllung aktueller Normen und Richtlinien.

Durchdacht ist auch die leichte seitliche Zugänglichkeit der Geräte ohne Werkzeug, um beispielsweise Sichtkontrollen oder einen Wechsel des Pumpenfilters durchzuführen. Hierdurch wird der Aufwand für Service und Wartung auf ein zeitliches Minimum reduziert. Mit einer Luftleistung bis 3.750 m³/h, einer Heizleistung bis 40 kW und einer Kühlleistung bis 19,9 kW ist der FB-A Ultra ein Multitalent zur Heizung und Kühlung für Raumhöhen von 2,5 bis 5 m.



Wartungsfreundlich: Das Innere des Geräts ist ohne Werkzeug erreichbar.

In Hygieneausführung verfügt das Gerät über einen klappbaren Gehäusedeckel, der die Inspektion und Reinigung enorm erleichtert. Im Luftkanal sind biostatische Filter F7 eingebaut. Die Geräte sind nach VDI 6022 hygienegeprüft. Die Installation und Montage im Gasometer übernahm die Firma Caverion aus Wien. Die intelligente Steuerung ermöglicht einen komfortablen und bedarfsgerechten Betrieb im Gesamtkonzept und eine flexible Nutzung im Umluft-Mischluft- oder Außenluftbetrieb.