

Konstanter Wasserdruck im Bürokomplex

Am Standort der traditionsreichen Lanolinfabrik in Berlin bilden denkmalgeschützte, sanierte Bestandsbauten und Büroneubauten ein Ensemble, das den Charme der Tradition mit anspruchsvoller neuzeitlicher Architektur verbindet. Zum Wasserkomfort trägt eine Druckerhöhungsanlage von DAB Pumps bei.



Quelle: DAB Pumps

Wichtige Eckdaten des Modernisierungs-/Neubauprojekts

Projekt: Lanolinfabrik, Büroquartier mit 2 Neubauten, mit jeweils 5 und 7 Etagen (Fläche 17.273 m²) in Berlin-Charlottenburg

Auftraggeber: SGI Immobilien Entwicklung und Verwaltung GmbH (Unternehmen der Streletzki Gruppe)

Nutzer: Vertrieb durch SGI Immobilien Entwicklung und Verwaltung GmbH

Realisierungszeitraum: 2018–2021

TGA-Fachplanung: Collignon Architektur und Design GmbH

Wichtigste Ziele der Modernisierung/Neubau: effiziente Flächennutzung, Schaffung von modernen Bürogebäuden mit Tiefgarage

Wichtigste Ergebnisse der Modernisierung/Neubaues: leerstehendes historisches Fabrikgelände wieder gewerblich nutzbar, Modernisierung unter Berücksichtigung des Denkmalschutzes

Eingesetzte TGA-Systeme: Druckerhöhungsanlage DAB Esybox Max, Druckerhöhungsanlage DAB Esytwin für die Bewässerung der grünen Dachflächen

Leistungen und Lieferanten: DAB Pumps GmbH

Bemerkungen: Monitoring/Fernüberwachung der Druckerhöhungsanlage durch DConnect (DAB-Cloud-Dienst)

Neuzeitliche Architektur, kombiniert mit sanierten Bestandsbauten im Bürokomplex Lanolinfabrik, moderner Wasserkomfort erlebbar mit der DAB Esybox Max Druckerhöhungsanlage

Die Lanolinfabrik ist ein Standort, der über Berlin hinaus Strahlkraft hat. Hier wurde ab 1865 begonnen, die Produktion von Lanolin (Wollfett) und Glycerin aufgenommen, die zur Herstellung von Kosmetika und pharmazeutischen Produkten benötigt werden. Im weiteren Verlauf wurde sie einer der wichtigsten Anbieter dieser Sparte in Europa.

Im Umfeld von Spree, Großem Tiergarten, Kurfürstendamm, unweit von Hauptbahnhof und TU Berlin, eingebunden in den attraktiven Stadtteil Charlottenburg, entstanden am Standort Büroplätze mit unverwechselbarer Prägung. Zum neuen Gesicht der Lanolinfabrik gehört die Ausstattung mit modernstem technischen Equipment, seien es Akustik-Deckensegel mit intelligenter LED-Beleuchtung, eine zukunftssichere IT-Verkabelung oder auch der erlebbare Wasserkomfort mit der Druckerhöhungsanlage Esybox Max von DAB Pumps. Diese erhöht den Wasserdruck des städtischen Versorgers innerhalb der Gebäude



Druckerhöhung auf 6 bar mit drei Pumpen DAB Eskybox Max 60/120 T, effiziente Pumpenkraft, Daumen hoch von Sven Juran (DAB Gebietsverkaufsleiter Berlin/BRB)

konstant von ca. 4 bar auf 6 bar. Zudem partizipiert auch die ökologisch wertvolle Dachbegrünung der Neubauten von der Leistungskraft der Pumpentechnologie von DAB. Hier kommt die Eskybox zum Einsatz und versorgt einen Vorlagenbehälter mit 480 l konstant mit Wasser.

Kompakte Qualität, einfach montiert


DAB Pumps, innovativer Pumpenhersteller aus Italien, ist seit Jahrzehnten über die deutsche Niederlassung in Mönchengladbach im Markt etabliert. Mit dem Einsatz der Serie Eskybox Max punktet das Unternehmen bei SHK-Handwerk und Großhandel nicht nur bei der Druckerhöhung. Die Firma Schwenk & Dieterich GmbH, SHK-Partnerbetrieb im Projekt Lanolinfabrik, ist der Auffassung: „[...]“, dass die Druckerhöhungsanlage, in Beschaffung, Transport an den Installationsplatz sowie in Montage und Inbetriebnahme neue Maßstäbe setzt.“ Installiert wurde die Variante Eskybox Max 60/120 T.

Die Pumpen sind Lagerware und unter dem Motto „heute bestellt, morgen geliefert“ stets verfügbar. Dies wird vom Großhandel der GC-Gruppe und G.U.T.-Gruppe bestätigt. Das vereinfacht den Beschaffungsprozess von Anfang an. Zudem reduziert ein Produktdesign mit kompakten Maßen das Gewicht und die Pumpe wird in mehreren Teilen nach dem ZAB-Prinzip (Zusammenbau am Bau) geliefert. Da kein Bauteil mehr als 30 kg wiegt, ist der Transport von nur einer Person selbst über enge Treppen und Flure gut zu bewältigen.

Die Kompaktheit der Aggregate verringert auch beim Großhandel den vorzuhaltenden Lagerraum. „Früher mussten wir schwerere und voluminösere Druckerhöhungsanlagen installieren, was uns heute unsere Arbeit mit dieser DAB-Lösung deutlich erleichtert“, zeigt sich der Montageleiter sichtlich zufrieden. „Hinzu kommt der Zusammenbau. Vor Ort lassen sich die Einzelteile doch fast wie von selbst zusammensetzen, was wiederum die Installationszeit verringert.“

Zu den Pluspunkten für Mieter und Hausverwaltung zählen außerdem das absolut leise Betriebsgeräusch und die erzielbare Energieeffizienz. Die um ca. 20 % verminderte Stromaufnahme basiert auf dem eingebauten Permanentmagnetmotor der Klasse IE5. Eine modifizierte Hochleistungshydraulik unterstützt den Spareffekt.

DConnect, Fern-Steuerungs-App für den erhöhten Komfort

Die optional anzuschließende webbasierte Steuerungs-App DConnect ist für den SHK-Fachbetrieb wie auch den Nutzer ein wesentlicher Vorteil. Zum einen sind schon bei der Installation die Eingabedaten schnell und einfach festzulegen, zum anderen ist per Fernzugriff via Internet die Kontrolle und bei Störungen die Neujustierung der Pumpen möglich. 

Eine Information der DAB Pumps GmbH, Mönchengladbach

Firmenprofil siehe Seite 192



Konzentrierte Pumpenkraft im Bürokomplex Lanolinfabrik, links drei DAB Eskybox Max zur konstanten Druckerhöhung innerhalb der Gebäude, mittig und rechts zwei DAB Eskybox mit 480 l Vorlagebehälter zur Bewässerung der Dachbegrünung